

Model APRA**Reutilitzable i reciclable****Producte patentat****Model APRA**

- La brida- abraçadora metàl·lica amb acabat superficial zincat per protegir-la de la oxidació, també es pot fabricar de Inox 430-304-316.
- L'objectiu d'aquesta brida es per a subjeccions de curta durada.
- El nou disseny la fa única en el mercat, el seu capçal porta incorporada una palanca amb tres posicions que facilita la seva obertura, per així poder ser Recuperada-Reutilitzada-Reduir-Reciclar-Residu Zero. La finalitat d'aquest producte és allargar el cicle de vida útil, la brida quan ha finalitzat el seu ús es recupera com a residu metàl·lic.
- Aquest model es produeix dins d'una economia circular, reduint la contaminació i respectuós amb el medi ambient. Cal tenir com a objectiu el Nou pla d'acció de la Unió Europea i acompanyat pel Full de ruta de la Generalitat, aprovat pel govern amb dos fases la primera del 2024-2026 i la segona del 2027-2029, aquest plaços s'han de complir per aconseguir la sostenibilitat.

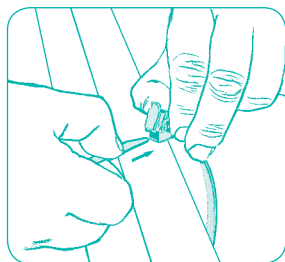
Posició 1: La brida està totalment tancada i enclavada. El fleix dentat no pot fer cap moviment i dona seguretat a la fixació.

Posició 2: La brida està totalment en una posició intermitja, permet el pas del fleix dentat amb la direcció d'apretar i evitar un retrocés.

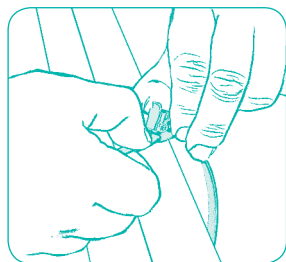
Posició 3: La brida està totalment oberta i permet alliberar el fleix dentat i recuperar-lo per la seva reutilització.

Tres posicions de la palanca**Posició 1. Enclavament****Posició 2. Intermitja****Posició 3. Oberta**

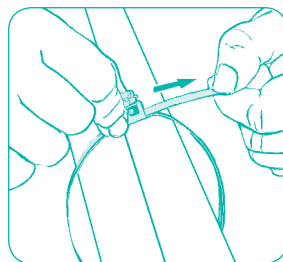
Instruccions per a la seva manipulació: Per una millor utilització de la brida-abraçadora cal seguir aquestes instruccions d'ús. Es recomana utilitzar guants. L'empresa no es fa responsable del mal ús que faci l'usuari.



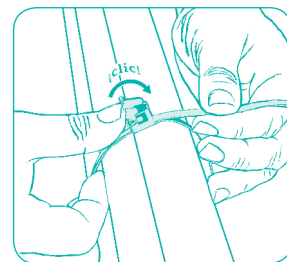
1. Primerament col·locar la brida-abraçadora sobre els objectes a subjectar, agafar el capçal amb el dit polze i índex.



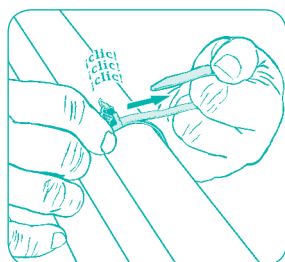
2. Introduir la punta de la brida-abraçadora dins el capçal, amb la pestanya totalment elevada.



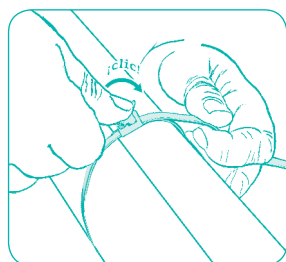
3. Estirar la punta de la brida-abraçadora, fins aconseguir el diàmetre necessari.



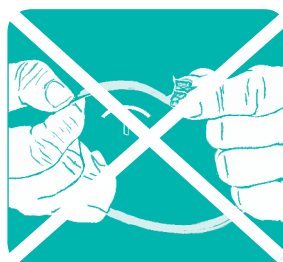
4. Col·locar el capçal en posició intermitja per ajustar la subjecció.



5. Es pot doblegar la punta per fer més pressió sobre els objectes a subjectar.



6. Un cop tenim la subjecció necessària, tanquem el capçal. La punta de la brida pot tornar a la forma original i abraçar la peça subjectada.



Alhora d'introduir la punta de la brida, no doblegar-la.



No col·locar els dits davant de la sortida del capçal de la brida.

Model APRA

L'acabat superficial zincat també es pot fabricar amb Inox 430-304-316

L'amplada de la brida és de 7 mm i espesor de 0,5 mm.

MODEL/REFERÈNCIA	Ø ABRAÇAT (mm)		LLARG (mm)	POSICIÓ 2 CÀRREGA MÀXIMA RESISTÈNCIA (N)	POSICIÓ 3 CÀRREGA MÀXIMA RESISTÈNCIA (N)
	MÍNIM	MÀXIM			
APRA-07-05-210	28	50	210	250	300
APRA-07-05-260	28	65	260	250	300
APRA-07-05-315	28	85	315	250	300
APRA-07-05-378	28	105	378	250	300
APRA-07-05-441	28	125	441	250	300
APRA-07-05-504	28	145	504	250	300
APRA-07-05-567	28	165	567	250	300
APRA-07-05-630	28	185	630	250	300
APRA-07-05-693	28	205	693	250	300
APRA-07-05-756	28	225	756	250	300
APRA-ES-07-05-819	28	245	819	250	300
APRA-ES-07-05-882	28	265	882	250	300
APRA-ES-07-05-945	28	280	945	250	300